

ДУГОВАЯ ПЛАВИЛЬНАЯ ПЕЧЬ 5SA

Дуговая плавильная печь 5SA представляет собой простую в эксплуатации, компактную лабораторную печь для осуществления плавки особо чистых металлов и сплавов. Печь состоит из вольфрамового электрода, камеры, источника постоянного тока и комплекта медных водоохлаждаемых кабелей. Простая конструкция, малые габариты и объем позволяют легко осуществлять чистку печи после каждой плавки. Простота конструкции гарантирует высокую чистоту получаемого расплава от плавки к плавке. В результате действия дуги, в печи может быть

достигнута температура до 3500°C. Такие материалы, как молибден или вольфрам, плавятся достаточно легко, при этом достигается высокая чистота конечного продукта. Кроме того, с помощью дуговой плавки можно расплавить более сложные материалы, такие как оксид циркония, оксид алюминия и другие. Еще несколько лет назад дуговые плавильные печи были большими и громоздкими, однако сейчас у Вас под рукой всегда есть небольшая печь, которая может быть подготовлена для работы в течение нескольких минут.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Плавка порошков
- Дуговое литье
- Прокаливание
- Синтез соединений
- Уплотнение материалов
- Сварка
- Сварка концов термопар

ОСОБЕННОСТИ

- Простая в эксплуатации
- Компактная и мобильная
- Жесткая конструкция
- Низкая стоимость
- Высокая температура обработки
- Широкий выбор типов подов для плавки:
 - медные поды с плоской поверхностью
 - графитовые поды с плоской поверхностью
 - медные поды с одним углублением
 - графитовые поды с одним углублением
 - медные поды с тремя углублениями
 - поды для получения цилиндрических образцов
 - поды по чертежам заказчика (в пределах возможностей конструкции и габаритов печи)
- Высокая чистота расплава
- Легкая замена электрода



СПЕЦИФИКАЦИЯ

- максимальная температура дуги: 3500°C
- время нагрева: мгновенное
- максимальный диаметр пода: 42 мм
- материал пода: медь или графит
- диаметр электрода: 2,4 мм (3/32")
- материал электрода: вольфрам
- размеры печи (ШхГхВ): 200x300x430 мм

ТРЕБОВАНИЯ К РАЗМЕЩЕНИЮ

- питание печи: 300 ампер, постоянный ток
- вода: 3,8 л/мин., 21°C, давление 3—3,5 бар
- инертный газ: 0,5—2,5 л/мин, аргон или гелий

ОПИСАНИЕ ПЕЧИ

Печь дуговой плавки 5SA состоит из верхнего и нижнего отделов с водяным охлаждением, разделенных стеклом из пирекса. Данное стекло предназначено для наблюдения за процессом плавки и для изоляции отделов. Электропитание и вода подается с помощью медных кабелей. В верхний отдел помещен стержень, на конце которого крепится вольфрамовый электрод. Стержень помещен в тефлоновый шар, что обеспечивает ему вертикальное и горизонтальное движение. В нижней части находится коническое отверстие, в которое помещаются поды для плавки. Поды крепятся с помощью зажимов.

В печи предусмотрен порт для подключения механического вакуумного насоса, предназначенного для предварительной откачки камеры.

Печь оснащается системой доведения материала. При этом, можно добавлять в камеру печи требуемое количество материала, не разбирая ее.

Для работы под с материалом помещается в камеру печи и фиксируется зажимами. После установки пода камера продувается путем откачивания



из нее воздуха и заполнения инертным газом. После того, как камера печи очищена, а требуемая мощность тока выставлена на источнике питания, остается зажечь дугу и расплавить образец. В случае необходимости можно перевернуть образец. В камере печи имеются специальные отверстия для размещения небольшого количества титана. Для удаления примесей из камеры печи можно расплавить небольшой образец титана.



Графитовый под с плоской поверхностью для плавки



Медный под с углублением диаметром 40 мм для плавки



Медный под с углублением диаметром 5 мм для плавки



Медный под с углублением диаметром 18 мм для плавки



WWW.LABDEPOT.RU

ООО «ЛабДепо» является официальным представителем Centorr/Vacuum Industries в России. Предлагаем Вашему вниманию широкий выбор подов для аргодуговой плавки материалов. Ниже представлены примеры выполнения наиболее часто используемых подов.

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

(812) 320-60-48
info@labdepot.ru

МОСКВА

(495) 225-75-61
st@labdepot.ru

ЕКАТЕРИНБУРГ

(343) 278-74-51
ural@labdepot.ru

САМАРА

(846) 269-77-95
pl@labdepot.ru

КАЗАНЬ

(843) 567-50-53
se@labdepot.ru

КРАСНОДАР

(861) 200-17-21
krasnodar@labdepot.ru